

DEPARATMENTO:	COSTEÑO				
OPERACIÓN:	MOLIDO, EMPACADO Y SELI				
ESTUDIO DE TIEMPOS No:	1 al 5			MAQUINA:	
METODO UTILIZADO:	CRONOMETRADO POR SEGUNDOS				
DESCRIPCION DEL ELEMENTO	V	C	KG	TIEMPO BASICO	
MOLER	100%	351,819	15 kg aprox	351,819	
MOLER	100%	334,35	15 kg aprox	334,350	
MOLER	100%	358,28	15 kg aprox	358,280	
MOLER	95%	392,988	15 kg aprox	373,339	
MOLER	90%	408,46	15 kg aprox	367,614	
TIEMPO BASICO PROMEDIO				357,080	

TIEMPO TOTAL	SEG	MIN	HORAS
	1688,758	28,146	0,4690993

DEPARATMENTO:	COSTEÑO				
OPERACIÓN:	MOLIDO, EMPACADO Y SELI				
ESTUDIO DE TIEMPOS No:	1 al 5				MAQUINA:
METODO UTILIZADO:	CRONOMETRADO POR SEGUNDOS				
DESCRIPCION DEL ELEMENTO	V	C	KG	TIEMPO BASICO	
MOLER	100%	938,184	40 kg aprox	938,184	
MOLER	100%	891,6	40 kg aprox	891,600	
MOLER	100%	955,415	40 kg aprox	955,415	
MOLER	95%	1047,96	40 kg aprox	995,562	
MOLER	90%	1089,292	40 kg aprox	980,363	
TIEMPO BASICO PROMEDIO				952,225	

TIEMPO TOTAL	SEG	MIN	HORAS
	1808,480	30,1413	0,5023556

DEPARATMENTO:	COSTEÑO				
OPERACIÓN:	MOLIDO, EMPACADO Y SELI				
ESTUDIO DE TIEMPOS No:	1 al 5				MAQUINA:
METODO UTILIZADO:	CRONOMETRADO POR SEGUNDOS				
DESCRIPCION DEL ELEMENTO	V	C	UNID	TIEMPO BASICO	

CORTAR	100%	1816,52	60	1816,520
CORTAR	90%	1901,61	60	1711,449
CORTAR	100%	1721,67	60	1721,670
CORTAR	100%	1735,14	60	1735,140
CORTAR	100%	1767,51	60	1767,510
TIEMPO BASICO PROMEDIO				1750,458

TIEMPO TOTAL	SEG	MIN	HORAS
	3706,385	61,7731	1,0295514

DEPARATMENTO:	COSTEÑO				
OPERACIÓN:	MOLIDO, EMPACADO Y SELI				
ESTUDIO DE TIEMPOS No:	1 al 5				MAQUINA:
METODO UTILIZADO:	CRONOMETRADO POR SEGUNDOS				
DESCRIPCION DEL ELEMENTO		V	C	UNID	TIEMPO BASICO
CORTAR		100%	768,42	10	768,420
CORTAR		110%	690,7	10	759,770
CORTAR		105%	717,34	10	753,207
CORTAR		95%	800,66	10	760,627
CORTAR		100%	765,2	10	765,200
TIEMPO BASICO PROMEDIO					761,445

TIEMPO TOTAL	SEG	MIN	HORAS
	1531,861	25,531	0,425517

DEPARATMENTO:	EMPAQUE				
OPERACIÓN:	EMPACADO Y SELLADO				
ESTUDIO DE TIEMPOS No:	1 al 5				MAQUINA:
METODO UTILIZADO:	CRONOMETRADO POR SEGUNDOS				
DESCRIPCION DEL ELEMENTO		V	C	UNID	TIEMPO BASICO
EMPAQUE		100%	1017,91	50	1017,910
EMPAQUE		100%	1004,41	50	1004,410
EMPAQUE		105%	945,43	50	992,702
EMPAQUE		105%	954,64	50	1002,372
EMPAQUE		100%	964,17	50	964,170
TIEMPO BASICO PROMEDIO					996,313

TIEMPO TOTAL	SEG	MIN	HORAS
	1321,063	22,0177	0,366962

DEPARATMENTO:	EMPAQUE				
OPERACIÓN:	EMPACADO Y SELLADO				
ESTUDIO DE TIEMPOS No:	1 al 5				MAQUINA:
METODO UTILIZADO:	CRONOMETRADO POR SEGUNDOS				
DESCRIPCION DEL ELEMENTO	V	C	UNID	TIEMPO BASICO	
EMPAQUE	100%	1401,25	50	1401,250	
EMPAQUE	100%	1394,93	50	1394,930	
EMPAQUE	100%	1414,55	50	1414,550	
EMPAQUE	100%	1447,63	50	1447,630	
EMPAQUE	100%	1435,89	50	1435,890	
TIEMPO BASICO PROMEDIO				1418,850	

TIEMPO TOTAL	SEG	MIN	HORAS
	1763,136	29,3856	0,48976

		LINEA	COSTEÑO	
LADO		REFERENCIA	300G MOLIDO	
		OPERARIO	WILDON VEGA	
MOLINO/CUARTO FRIO/BALANZA DIGITAL		OBSERVADO POR	ERIK CASTILLO	
		FECHA	25/07/2016	
DESCRIPCION DEL EVENTO	V	C	UNID	TIEMPO BASICO
EMPACADO	100%	1395,31	50	1395,31
EMPACADO	105%	1254,1	50	1316,805
EMPACADO	100%	1326,02	50	1326,02
EMPACADO	100%	1312,77	50	1312,77
EMPACADO	105%	1245,22	50	1307,481
TIEMPO BASICO PROMEDIO				1331,6772

		LINEA	COSTEÑO	
LADO		REFERENCIA	2500G MOLIDO	
		OPERARIO	WILDON VEGA	
MOLINO/CUARTO FRIO/BALANZA DIGITAL		OBSERVADO POR	ERIK CASTILLO	
		FECHA	25/07/2016	
DESCRIPCION DEL EVENTO	V	C	UNID	TIEMPO BASICO
EMPACADO	100%	858,208	16	858,208
EMPACADO	100%	843,42	16	843,42
EMPACADO	95%	907,25	16	861,8875
EMPACADO	115%	747,37	16	859,4755
EMPACADO	110%	780,26	16	858,286
TIEMPO BASICO PROMEDIO				856,2554

		LINEA	COSTEÑO		
LADO		REFERENCIA	500 G		
		OPERARIO	WILDON VEGA		
MOLINO/CUARTO FRIO/BALANZA DIGITAL		OBSERVADO POR	ERIK CASTILLO		
		FECHA	25/07/2016		
DESCRIPCION DEL EVENTO	V	C	UNID	TIEMPO BASICO	DESCRIPCION

EMBOLSADO	100%	625,99	60	625,99	
EMBOLSADO	100%	694,45	60	694,45	
EMBOLSADO	100%	614,92	60	614,92	
EMBOLSADO	100%	599,53	60	599,53	
EMBOLSADO	100%	657,42	60	657,42	
TIEMPO BASICO PROMEDIO				638,462	

		LINEA	COSTEÑO		
LADO		REFERENCIA	2500 G		
		OPERARIO	WILDON VEGA		
MOLINO/CUARTO FRIO/BALANZA DIGITAL		OBSERVADO POR	ERIK CASTILLO		
		FECHA	25/07/2016		
DESCRIPCION DEL EVENTO	V	C	UNID	TIEMPO BASICO	DESCRIPC
EMBOLSADO	100%	189,41	10	189,41	
EMBOLSADO	100%	197,25	10	197,25	
EMBOLSADO	100%	199,87	10	199,87	
EMBOLSADO	105%	171,78	10	180,369	
EMBOLSADO	100%	189,57	10	189,57	
TIEMPO BASICO PROMEDIO				191,2938	

		LINEA	COSTEÑO (SUERO)		
)		REFERENCIA	250 G		
		OPERARIO	WILDON VEGA		
CUARTO FRIO/SELLADORA 2		OBSERVADO POR	ERIK CASTILLO		
		FECHA	2/08/2016		
DESCRIPCION DEL EVENTO	V	C	UNID	TIEMPO BASICO	
SELLAR	100%	316,29	50	316,29	
SELLAR	100%	340,65	50	340,65	
SELLAR	100%	336,82	50	336,82	
SELLAR	100%	313,04	50	313,04	
SELLAR	105%	301,86	50	316,953	
TIEMPO BASICO PROMEDIO				324,7506	

		LINEA	COSTEÑO (SUERO)	
		REFERENCIA	500 G	
		OPERARIO	WILDON VEGA	
CUARTO FRIO/SELLADORA 2		OBSERVADO POR	ERIK CASTILLO	
		FECHA	2/08/2016	
DESCRIPCION DEL EVENTO	V	C	UNID	TIEMPO BASICO
SELLAR	100%	333	50	333
SELLAR	100%	359,76	50	359,76
SELLAR	100%	360,86	50	360,86
SELLAR	100%	328,96	50	328,96
SELLAR	100%	338,85	50	338,85
TIEMPO BASICO PROMEDIO				344,286

4 unid cada sellada

ION DEL ELEMENTO	V	C	UNID	TIEMPO BASICO
------------------	---	---	------	---------------

SELLADO	100%	1236,2	60	1236,200
SELLADO	100%	1345,66	60	1345,660
SELLADO	95%	1420,66	60	1349,627
SELLADO	90%	1466,9	60	1320,210
SELLADO	100%	1335,63	60	1335,630
TIEMPO BASICO PROMEDIO				1317,465

ACION DEL ELEMENTO	V	C	UNID	TIEMPO BASICO
SELLADO	100%	578,25	10	578,250
SELLADO	100%	577,412	10	577,412
SELLADO	95%	616,475	10	585,651
SELLADO	100%	569,012	10	569,012
SELLADO	100%	585,287	10	585,287
TIEMPO BASICO PROMEDIO				579,122